

X1Pro e 快速指南



- 输入支持 Dual Link DVI/HDMI1.4/DP1.1 4K 输入
- 输出支持 4K2K、8K1K 拼接显示
- 单口最大四画面显示输出
- 独立预览和主输出的切换
- 提供 3 路独立任意选配输入模块
- 实现 2K 和 4K 输入信号进行缩放及无缝切换
- 多种工作模式
- 4K EDID 管理
- 多台设备级联拼接

目录

产品简介	2
随附配件	3
硬件介绍	4
前面板图示	4
后面板图示	6
产品使用	7
菜单结构	7
常规模式	8
拼接模式	13
预监模式	18
独立输出模式	23
高级设置模式	24
语言/Language 模式	31
工厂复位模式	32
使用黑场	33
保存参数	34
调保存参数	35
联系信息	36



产品简介

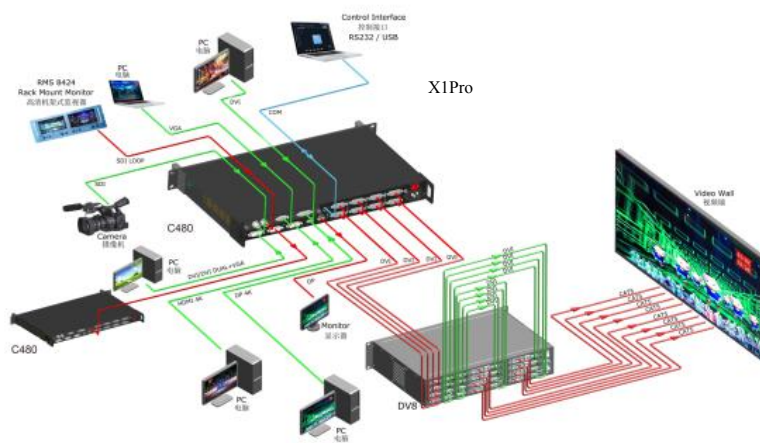
X1Pro e是一款4K输入、8K拼接以及零延迟的高清无缝切换与拼接一体机。基于市场4K输入、多进多出点对点拼接、多机级联拼接等需求上追求极致，继续在会议室、发布会、车展、舞美等不同拼接应用领域引领市场。

X1Pro e具备LOGO抓取、标准测试、EDID管理等功能，实现无缝切换。用户可通过XPOSE软件进行远程配置和操控。

X1Pro e模块化设计，是RGBlink产品创新设计的体现之一。它提供3路独立任意选配的输入模块，接口齐全，极大限度满足客户的需求。

X1Pro e 的系统连接

在视诚，我们提供了独特的技术解决方案。如果在应用中遇到问题，或者需要了解进一步的信息以及对应用问题的更详细的讨论，我们的客服工程师将很高兴为您提供所需的支持。



X1Pro e 系统连接图

视诚 **RGBlink**[®]

厦门视诚科技有限公司 网址: www.rgblink.com

地址: 厦门市火炬高新区创业园伟业楼 S601-S608

电话: +86-0592-5771197 传真: +86-0592-5788216

第 2 页 共 37 页

随附配件

电源线



DVI 线



DB9 转 RJ11 线



螺丝刀



防静电袋



合格证



注:

电源线可选国标、美标、欧标

螺丝刀颜色随机装配

视诚 **RGBlink**[®]

厦门视诚科技有限公司 网址: www.rgblink.com

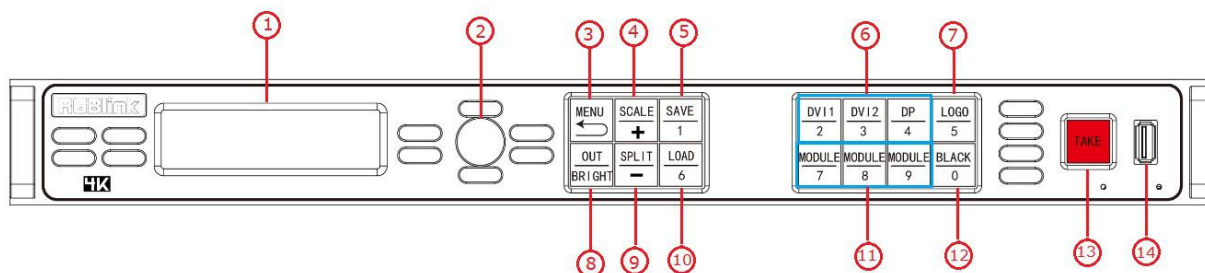
地址: 厦门市火炬高新区创业园伟业楼 S601-S608

电话: +86-0592-5771197 传真: +86-0592-5788216

第 3 页 共 37 页

硬件介绍

前面板图示



OLED 液晶面板

1	OLED 液晶面板 用于显示设备当前状态，以及按键与通信的交互，支持中英文。
---	--

旋钮

2	旋钮 在菜单操作中，用于调节参数，左右旋转有效，以及确定功能。
---	---

按键

3	MENU 键 菜单与返回键。 轻触此按键可进入系统主菜单。 长按此按键 3 秒可锁定前面板，再按住此按键 5 秒可解锁。
4	SCALE 按键 缩放按键。 轻触此按键，可调整当前画面的尺寸和位置。

视诚 **RGBlink**[®]

厦门视诚科技有限公司 网址: www.rgblink.com

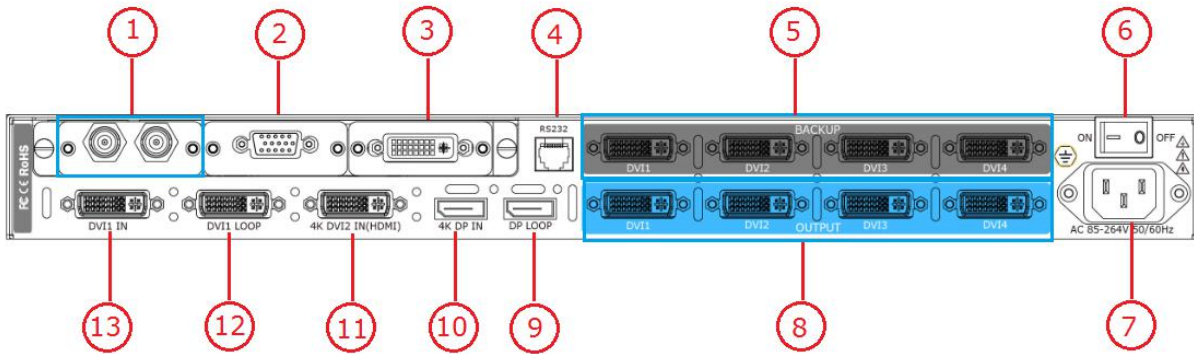
地址: 厦门市火炬高新区创业园伟业楼 S601-S608

电话: +86-0592-5771197 传真: +86-0592-5788216

第 4 页 共 37 页

5	<p><u>SAVE 键</u> 保存按键。 轻触此按键，可保存当前设置。 设置参数时，此按键可作为数字键1使用。</p>
6	<p><u>指定信号源键</u> 后面板中的各路输入源对应前面板中指定的信号源按键, 按键灯亮时，表示该信号被选中。当按键灯闪烁时，表示该信号处于预监状态或者该信号未接入。 设置参数时，该区域按键可作为数字键2/3/4使用。</p>
7	<p><u>LOGO 键</u> 轻触此按键，可调用及抓取 LOGO。 设置参数时，该按键可作为数字键 5 使用。</p>
8	<p><u>OUT/BRIGHT 键</u> 轻触此按键，可自定义输出分辨率、选择4K模式及设置输出亮度。</p>
9	<p><u>SPLIT 键</u> 拼接功能按键。 轻触此按键，可设置输出分辨率、拼接模式和多机级联拼接。</p>
10	<p><u>LOAD 键</u> 调保存按键。 轻触此按键，可调用保存记录。 设置参数时，此按键可作为数字键6使用。</p>
11	<p><u>选配信号源按键</u> 后面板中的各路输入源对应前面板中选配的信号源按键, 按键灯亮时，表示该信号被选中。当按键灯闪烁时，表示该信号处于预监状态或者该信号未接入。 设置参数时，该区域按键可作为数字键7/8/9使用。</p>
12	<p><u>BLACK 键</u> 黑屏按键。 设置参数时，该按键可作为数字键0使用。</p>
13	<p><u>TAKE 键</u> 可预监选择的信号并切至输出设备。</p>
14	<p><u>USB 接口</u> 用于系统升级。</p>

后面板图示



输入接口

13	DVI 输入接口
11	4K DVI2 输入接口（兼容HDMI）
10	4K DP 输入接口

输入选配模块安装插槽

1.2.3	选配模块卡槽可支持 SDI、VGA、DVI、HDMI、DP、CVBS、USB 等输入
-------	--

输出接口

5	DVI 1~4 输出接口备份
8	DVI 1~4 输出接口
9	DP 环路输出接口
12	DVI 环路输出接口

控制接口

4	RS232 接口
---	----------

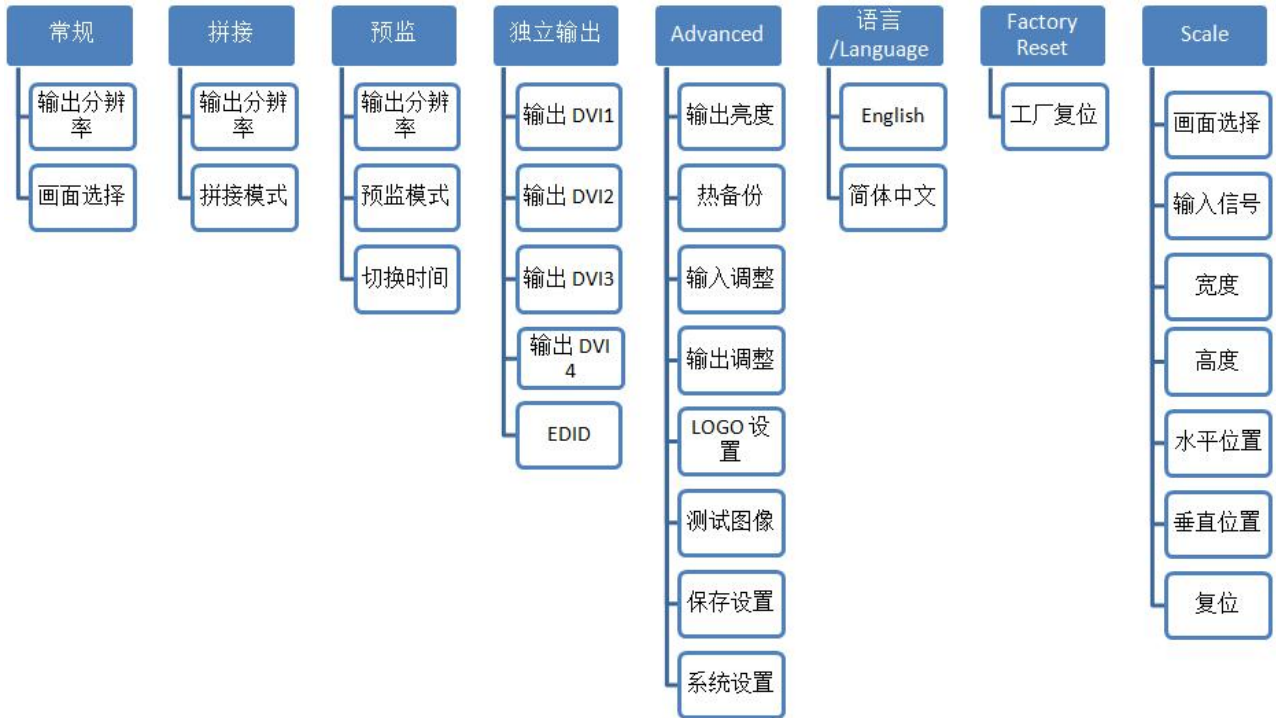
开关及电源

6	电源开关
7	IEC - 电源接口：AC 85-264V，50/60Hz，最大功率 65W



产品使用

菜单结构



常规模式

在常规模式中，所有的输出都是同一组画面，同一个分辨率，支持淡入淡出切换；每个输入信号可独立调节缩放、效果等。

操作包括如下：

输出分辨率设置

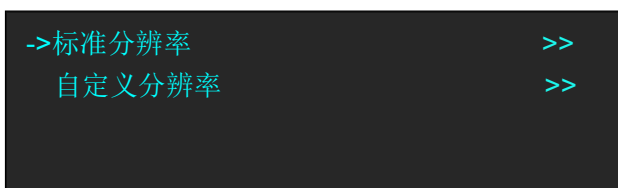
1、轻触【MENU】键，进入菜单选项，轻旋旋钮，选择<常规>：



2、轻触旋钮，选择<输出分辨率>：



3、轻触旋钮，有两种输出分辨率，标准分辨率、自定义分辨率：



4、选择<标准分辨率>，轻触旋钮确认：

输出分辨率
->1920x1080x60

5、轻触旋钮，选择所需标准输出分辨率：

输出分辨率
*1920x1080@60

输出分辨率
*2048x1152@60

6、<自定义分辨率>设置，选择<自定义分辨率>，轻触旋钮确认，此时面板上 0-9 数字键灯亮，可直接输入更改的数值。例如自定义分辨率为“1920×1080@60”，首先输入水平分辨率“1920”并轻触旋钮，显示“x”。

自定义分辨率
*1920 x

7、输入垂直分辨率“1080”并轻触旋钮，显示“@”。

自定义分辨率
*1920x1080@

8、输入刷新率“60”并轻触按钮，自定义分辨率设置完成。

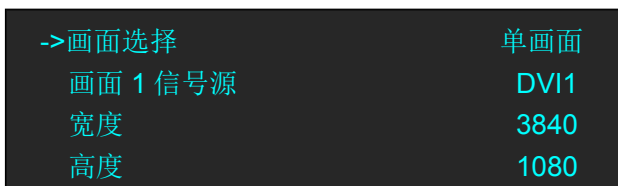
自定义分辨率
*1920x1080@60

画面选择

1、<常规模式>下轻触旋钮，选择<画面选择>：



2、轻旋旋钮，选择需要更改的项目，轻触旋钮，进行参数设置：



单画面切换

开机时系统默认最后一次输入的信号为当前输入信号源，举例 DVI1 键为默认信号源时，如需要切换可直接轻触 DP 键。

选择 DP 按键后，DVI1 按键灯灭，如果 DP 输入信号有效稳定，则此时 DP 按键灯常亮，如果 DP 信号无效或者没有信号，此时 DP 按键灯闪烁。

同样的方法可切换 DVI2 以及可选模块信号。

画面设置

X1Pro e 在常规模式下 4 个输出通道的画面，每一个输出通道上可以开启 4 个图层，4 个图层的信号源大小、位置均可以任意设置，以双画面开启为例，具体操作如下：

双画面开启设置：

1、轻触【MENU】键，进入菜单选项，轻旋旋钮，选择<常规>：



视诚 **RGBlink**[®]

厦门视诚科技有限公司 网址：www.rgblink.com

地址：厦门市火炬高新区创业园伟业楼 S601-S608

电话：+86-0592-5771197 传真：+86-0592-5788216

第 10 页 共 37 页

高级设置	>>
语言/LANGUAGE	>>
工厂复位	>>

2、轻旋旋钮，选择<画面选择>:

->画面选择	单画面
画面 1 信号源	DP
宽度	3840
高度	1080

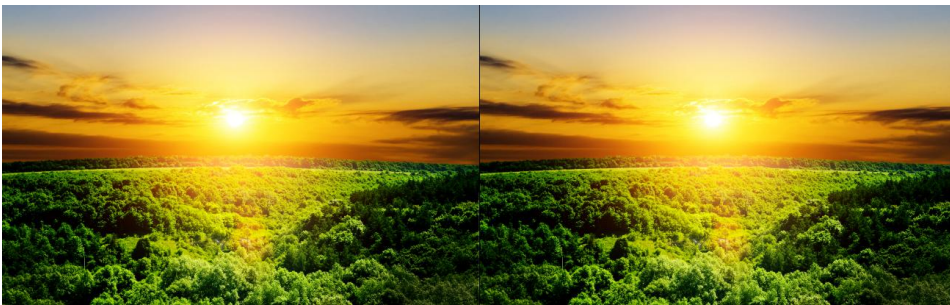
3、轻触旋钮确认，轻旋旋钮，选择<水平双画面>，轻触旋钮确认:

->画面选择	水平双画面
画面 1 信号源	DP
宽度	1920
高度	1080

水平位置	0
垂直位置	0
画面 2 信号源	DVI2
宽度	1920

水平位置	0
垂直位置	0
画面 2 信号源	DVI2
高度	1080

4、以上步骤设置出来显示画面是左右对称的同一画面。



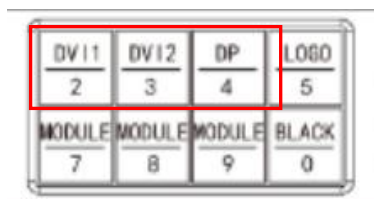
5、更改信号源，有两种方式:



(1) 要更改画面 1 信号源，轻触旋钮，轻旋旋钮，选择所需要的信号源，例如 DVI1:

画面选择	水平双画面
->画面 1 信号源	DVI
宽度	3840
高度	1080

(2) 轻触旋钮，选择画面 1 信号源，在前面板选择所需要的信号源按键，例如 DVI1、DVI2、DP:



画面参数设置

设置画面 1 信号源至画面 4 信号源的参数。

画面选择: 用户可选择 13 种模式，包括单画面、水平双画面、垂直双画面、水平三画面、垂直三画面、左右两中间一、右半单左半双、左半单右半双、四画面田字、四画面水平、四画面垂直、右半单左半三、左半单右半三。

画面 1 信号源至画面 4 信号源: 可选择 DVI1, DVI2, DP 及三个选配信号源，可直接从前面板上选择。

宽度: 对图像的宽度值进行设置;

高度: 对图像的高度进行设置;

水平设置: 对图像的水平位置进行设置;

垂直设置: 对图像的垂直位置进行设置;

EDID: 设置 DVI1, DVI2, DP 的输入信号端口和来源。

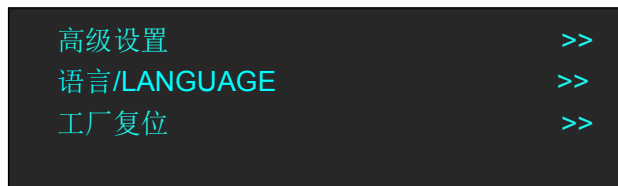
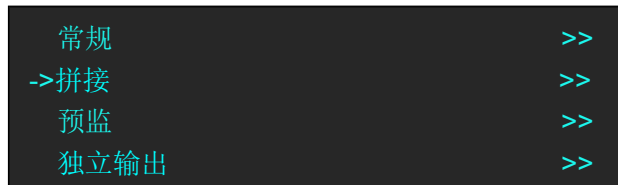
复位: 若因操作不当，可进行复位设置，进行恢复默认，再重新设置。

拼接模式

轻触【SPLIT】键，进入菜单，轻旋旋钮，选择<拼接模式>，拼接模式有 12 种，<水平一分为二>、<垂直一分为二>、<水平一分为四>、<垂直一分为四>、<田字拼接>、<二进二出水平拼接>、<二进二出垂直拼接>、<二进三出水平拼接>、<二进四出水平拼接>、<3D 常规>、<3D 水平一分为二>、<3D 垂直一分为二>，拼接时不同输入分辨率的设置方式不同。

当需要实现 4K 信号输入输出点对点时，需轻触前面板上 OUTBRIGHT 键，选择 4K 模式下 4K1K 输入或 4K2K 输入，这种方式适用于<水平一分为二>、<垂直一分为二>、<水平一分为四>、<垂直一分为四>、<田字拼接>这五种拼接模式，<二进二出水平拼接>、<二进二出垂直拼接>、<二进三出水平拼接>、<二进四出水平拼接>、<3D 常规>、<3D 水平一分为二>、<3D 垂直一分为二> 这七种方式不需要轻触 OUT/BRIGHT 键就可实现 4K 信号输入输出。

轻触旋钮确认，轻旋旋钮，选择<拼接>，有 12 种可供选择的拼接模式，本文举例水平一分为二拼接、田字拼接、二进三出水平拼接这三种拼接模式。



水平一分为二拼接

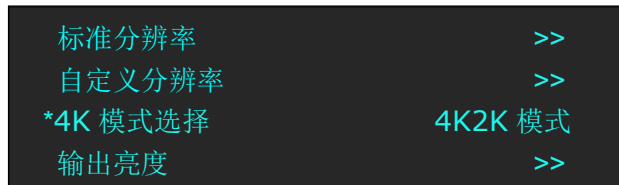
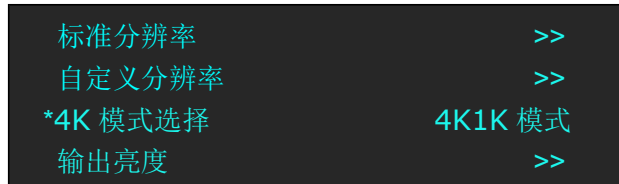
1、选择<拼接>后，轻旋旋钮，选择<拼接模式> 并轻触旋钮，轻旋旋钮，选择<水平一分二>。



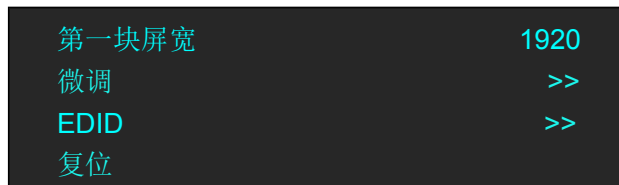
2、轻触前面板上 OUTBRIGHT 键，选择 4K 模式：



3、轻触旋钮，选择<4K1K 模式>或<4K2K 模式>：



4、完成后退出到拼接模式菜单下，轻触旋钮，选择<水平一分二>，轻旋旋钮，更改参数，轻触旋钮确认。



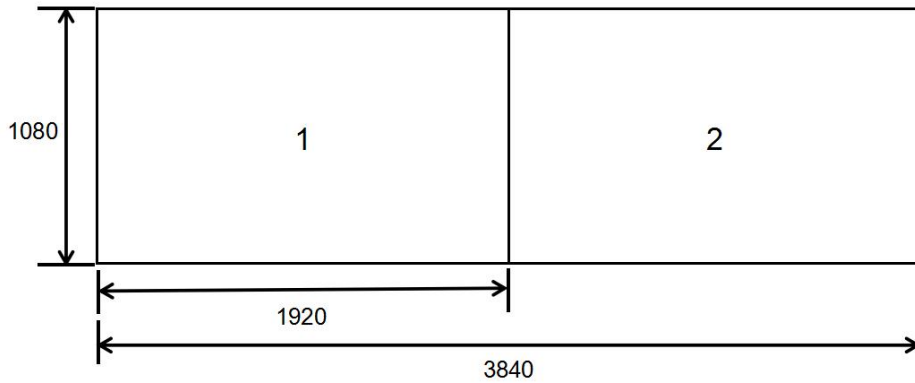
用户可以根据实际需要设置屏幕总宽和屏幕总高，以及各块屏的宽度和高度。

例如：设置屏幕总宽为 3840，屏幕总高为 1080，第一块屏高度同屏幕总高，无需设置，为 1080。

设置第一块屏宽度为 1920，则第二块屏高度为 1920（屏幕总宽<3840> - 第一块屏宽度<1920> = 第二块屏宽度<1920>）。

如下图所示：





田字拼接

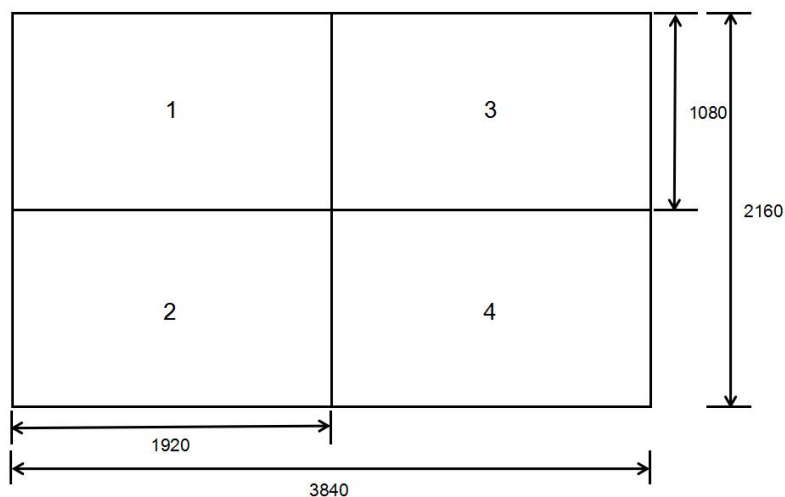
1、轻触旋钮，选择<田字拼接>，轻旋旋钮，更改参数，轻触旋钮确认。

*拼接模式	田字拼接
画中画设置	>>
总宽	3840
总高	2160
第一块屏宽	1920
第一块屏高	1080
微调	>>
EDID	>>

用户可以根据实际需要设置屏幕总宽和屏幕总高，以及各块屏的宽度和高度。

例如：设置屏幕总宽为 3840，屏幕总高为 2160，第一块屏宽度为 1920，高度为 1080，则：第三块屏宽度为 1920（屏幕总宽<3840> - 第一块屏宽度<1920> = 第三块屏宽度<1920>），第二块屏高度为 1080（屏幕总高<2160> - 第一块屏高度<1080> = 第二块屏高度<1080>）。

如下图所示：



二进三出水平拼接

1、<拼接模式>下，轻触旋钮选择<二进三出水平拼接>，轻触按钮进行参数编辑：

*拼接模式	二进三出水平拼接
左屏信号源	DVI1
右屏信号源	DVI2
总宽	5760
总高	1080
第一块屏宽	1920
第二块屏宽	1920
微调	>>
EDID	>>
复位	

2、轻旋旋钮，选择<左屏信号源>和<右屏信号源>，轻触旋钮确认。用户可根据实际需要设置信号源。

拼接模式	二进三出水平拼接
*左屏信号源	DVI1
右屏信号源	DVI2
总宽	5760

3、轻旋旋钮，选择<总宽>、<总高>、<第一块屏宽>、<第二块屏宽>，轻触旋钮，此时面板上 0-9 数字键灯亮，可以通过轻旋旋钮调高或调低数值，也可以直接输入数值。例如，设置总宽为 5760，第一块屏宽



为 1920,第二块屏宽为 1920,则第三块屏宽为 1920(总宽<5760> - 第一块屏宽<1920> - 第二块屏宽<1920> =第三块屏宽 1920)。

总高	1080
*第一块屏宽	1920
第二块屏宽	1920
微调	>>

4、轻旋旋钮，选择<微调>，轻触旋钮，此时出现图层调整、输出 DVI4 复制：

->A 图层	>>
B 图层	>>
C 图层	>>
D 图层	>>

->输出 DVI4 复制	输出 DVI2
--------------	---------

5、轻旋旋钮，选择<A 图层>，轻触旋钮，此时出现<缩放>、<裁剪>、<边缘微调>，轻触旋钮进行参数设置：

->缩放	>>
裁剪	>>
边缘微调	>>

预览模式

1、轻触【MENU】键，进入菜单，轻旋旋钮，选择<预览>。



2、轻触旋钮，预览功能下包含<输出分辨率>、<预览模式>、<切换时间>等功能，轻旋旋钮，选择需要功能，轻触旋钮确认。

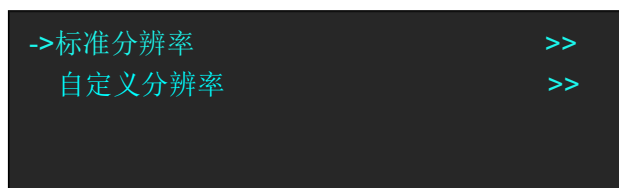


输出分辨率

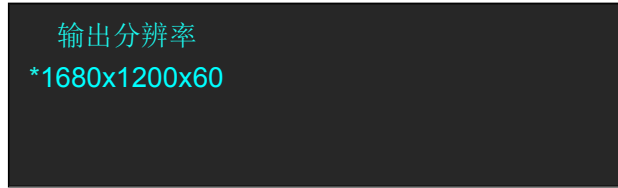
1、预览模式下，轻触旋钮，选择<输出分辨率>：



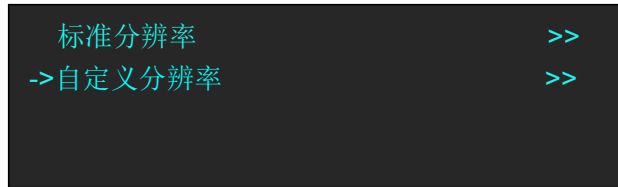
2、轻触旋钮，输出分辨率模式下，有两种模式，<标准分辨率>、<自定义分辨率>：



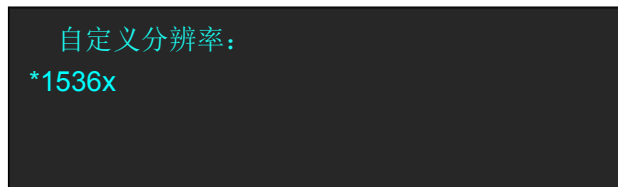
3、<标准分辨率>模式下，轻触旋钮确认。轻旋旋钮，用户可根据实际情况选择输出分辨率，共有 17 种标准分辨率可供选择。



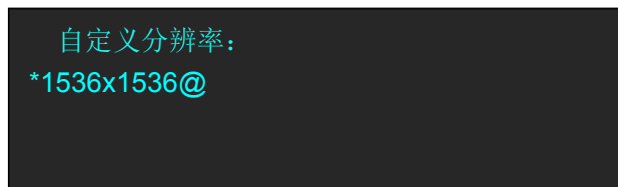
4、轻旋按钮，选择自定义分辨率。



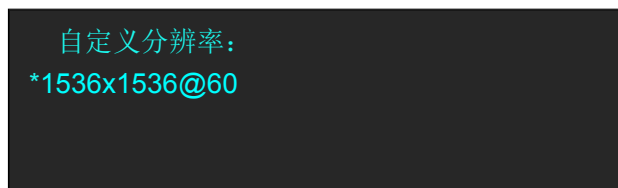
5、用户可通过轻旋按钮或者轻按前面板数字键的方式设置分辨率。例如自定义分辨率为“1536×1536@60”，首先输入水平分辨率“1536”并轻触旋钮，显示“×”。



7、输入垂直分辨率“1536”并轻触旋钮，显示“@”。



6、输入刷新率“60”并轻触旋钮，自定义分辨率完成。



预监模式

1、预监模式下，轻触旋钮，选择<预监模式>:

输出分辨率	>>
->预监模式	>>
切换时间	0.5s

2、预监模式下，轻触旋钮，有四种模式，包括<常规单画面>、<常规双画面>、<水平一分二拼接>、<垂直一分二拼接>。

*预监模式	水平一分二拼接
总宽	3360
总高	1050
第一块屏宽	1680

微调	>>
EDID	>>
复位	

常规单画面

预监模式下，轻旋旋钮，选择<常规单画面>并轻触旋钮确认。用户可根据实际情况选择信号源、设置宽度和高度等。

*预监模式	常规单画面
画面 1 信号源	DVI1
宽度	1536
高度	1536

水平位置	0
垂直位置	0
EDID	>>
复位	

常规双画面

预监模式下，轻旋旋钮，选择<常规双画面>并轻触旋钮确认。用户可根据实际情况选择画面 1 和画面 2 的信号源，分别设置宽度和高度等。



*预览模式	常规双画面
画面 1 信号源	DVI1
宽度	768
高度	1536

水平位置	0
垂直位置	0
画面 2 信号源	DP
宽度	768

高度	1536
水平位置	768
垂直位置	0
EDID	>>

水平一分二拼接

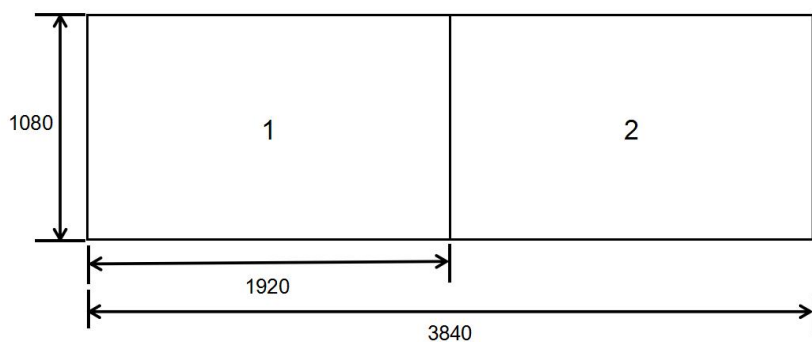
预览模式下，轻旋旋钮，选择<水平一分为二拼接>并轻触旋钮确认。

*预览模式	水平一分二拼接
总宽	3840
总高	1080
第一块屏宽	1920

微调	>>
EDID	>>
复位	

用户可根据实际情况设置总宽、总高、第一块屏高等。例如，设置总宽为 3840，总高为 1080，第一块屏宽为 1920，则第二块屏宽为 1920（总宽<3840> - 第一块屏宽<1920> = 第二块屏宽<1920>）。如下图所示：





垂直一分为二拼接

预览模式下，轻旋旋钮，选择<垂直一分为二拼接>并轻触旋钮确认。用户可根据实际情况设置总宽、总高、第一块屏高等。例如，设置总高为 2160，第一块屏高为 1080，则第二块屏高为 1080（总高<1080> - 第一块屏高<1080> = 第二块屏高<1080>）。

*预览模式	垂直一分二拼接
总宽	1920
总高	2160
第一块屏高	1080
微调	>>
EDID	>>
复位	

切换时间

1、预览模式下，轻触旋钮，选择<切换时间>：

输出分辨率	>>
预览模式	>>
->切换时间	0.5s

2、选择<切换时间>后，轻旋旋钮，更改切换时间，范围为 0.1s~3.0s。

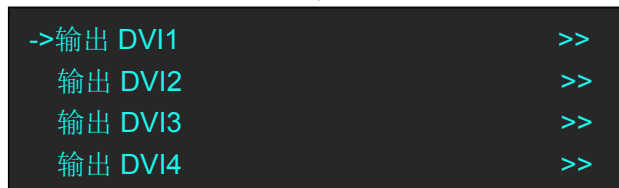
输出分辨率	>>
预览模式	>>
*切换时间	1.4s



独立输出模式

在独立输出模式中，四个通道独立输出，可分别输入任意信号，切换时不支持淡入淡出，每个输入信号可独立调节缩放、裁剪等。

1、轻触【MENU】键，进入菜单，轻旋旋钮，选择<独立输出>并轻触旋钮确认进入如下菜单：

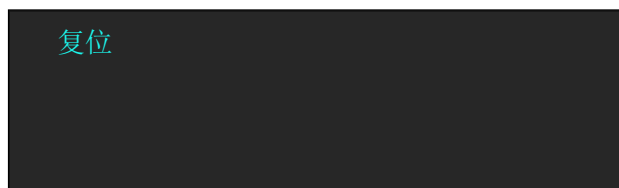
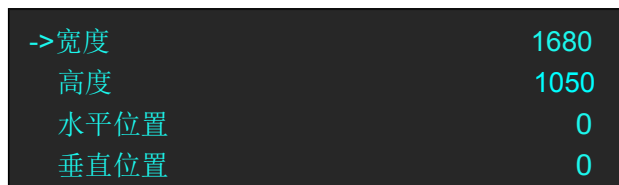


2、每个输出 DVI 可设置 DVI 输入信号、缩放和裁剪。



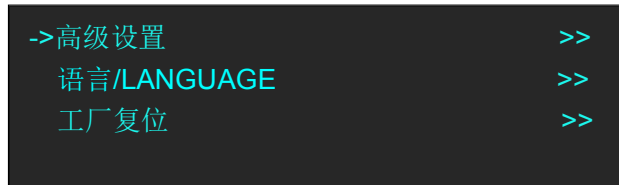
输入信号：可选择信号源，包括 DVI1, DVI2, DP 及选配输入信号。

缩放和裁剪：设置宽度、高度、水平位置、垂直位置及复位。

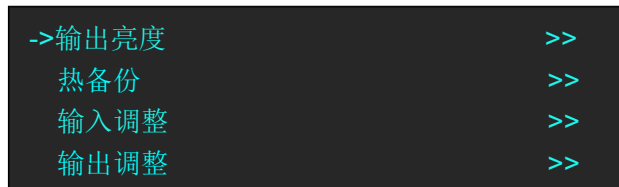


高级设置模式

1、轻触【MENU】键，进入菜单，轻旋旋钮，选择<高级设置>:



2、高级设置模式下，轻触旋钮，可设置<输出亮度>、<热备份>、<输入调整>、<输出调整>、<LOGO 抓取>、<测试图像>、<保存设置>、<系统设置>。



输出亮度设置

1、高级设置模式下，轻触旋钮，选择<输出亮度>。

2、修改方式：可选择<单独修改>或<统一修改>，若选择<单独修改>，用户可设置每个输出的亮度，设置范围为 0~128。



视诚 **RGBlink**[®]

->修改方式	单独修改
DVI 1	128
DVI 2	128
DVI 3	128
DVI 4	128

若选择<统一修改>，用户可统一修改所有 DVI 输出的亮度，设置范围为 0~128。

->修改方式	统一修改
全部 DVI	128

热备份设置

1、高级设置模式下，轻旋旋钮，选择<热备份>，在<热备份>中轻旋旋钮，选择<开>并轻触旋钮确认。

输出亮度	>>
->热备份	>>
输入调整	>>
输出调整	>>

↓

->热备份	开
热备份输入通道	DVI1
热备份 1	DVI2
热备份 2	Module7
热备份 3	DP

热备份主要用途为确保输出正常使用。若热备份输入通道无法运行，那么热备份 1、热备份 2、热备份 3 会自动转为输出。热备份的信号可为 DVI1、DVI2、DP 及三个输入选配。

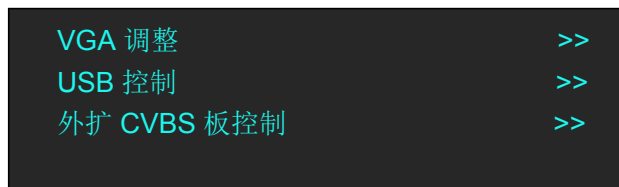


输入调整设置

1、高级设置模式下，轻旋旋钮，选择<输入调整>:



2、轻触旋钮，更改所需参数:



输入信息：设置四个输入信号和输入格式。

画质调节：输入不支持画质调节。

放大：调节向上放大、向下放大、上下同时放大、向左放大、向右放大、左右同时放大、从中间放大等参数及复位放大。

裁剪：调节裁剪顶部、裁剪底部、裁剪左部、裁剪右部等参数及复位裁剪。

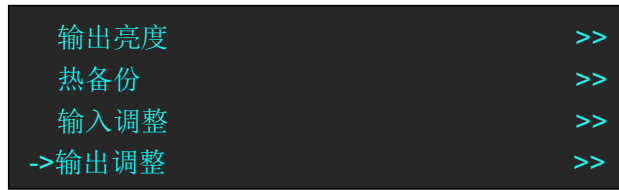
VGA 调整：仅适用于安装 VGA 输入模块后的调整，可进行自动调整或通过旋转旋钮对水平位置、垂直位置、时钟、相位等数值进行调整。

USB 控制：仅适用于安装 USB 输入模块后的设置，可设置 USB 端口、播放类型、播放文件、播放顺序、状态、图片播放时间。

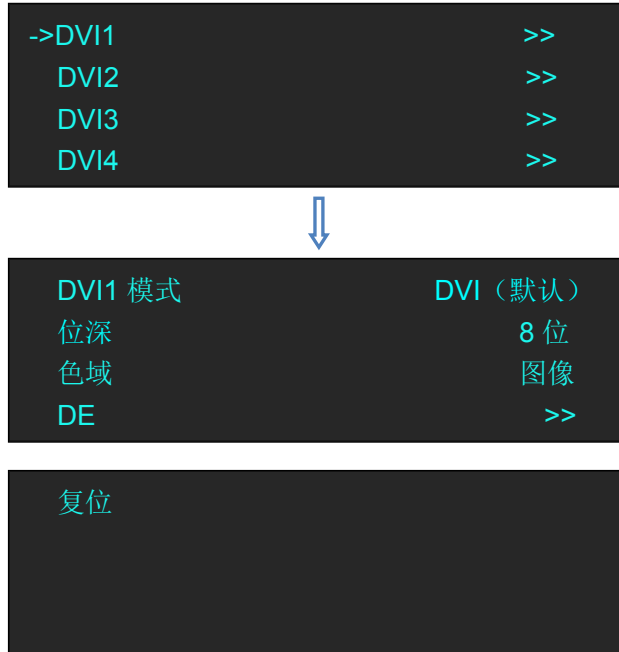
外扩 CVBS 板控制：仅适用于安装 CVBS 输入模板后的设置。

输出调整设置

1、高级设置模式下，轻旋旋钮，选择<输出调整>:



2、轻触旋钮，可对 DVI1~DVI4 的 DVI 模式、位深、色域、DE、复位进行设置。



DVI 模式：可选 DVI（默认）或 HDMI

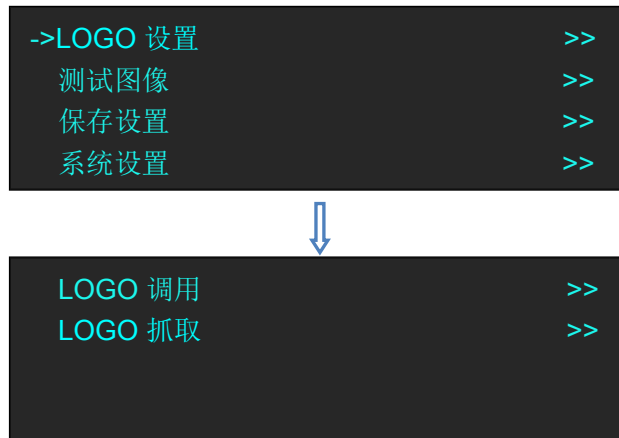
位深：8 位（默认）

色域：可选图像或视频

DE：可选择<开>或<关>，若选择<开>，可对 DE 水平位置、DE 垂直位置、DE 宽度、DE 高度、水平极性、垂直极性进行设置。

LOGO 设置

1、高级设置模式下，轻触旋钮，选择<LOGO 设置>，LOGO 设置包括 LOGO 调用和 LOGO 抓取。



2、轻触旋钮，进入<LOGO 调用>:



选择图层：可从 A 图层~D 图层共四个图层中选择任一图层。

LOGO 选择：可 LOGO1~LOGO10 共十个 LOGO 中选择任一 LOGO。

LOGO 开关：可选择<开>或<关>。

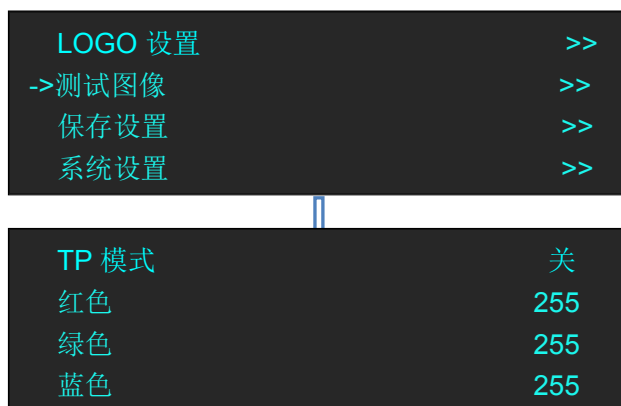
3、轻触旋钮，进入<LOGO 抓取>:



保存到：可以保存在 LOGO1~LOGO10 中任一 LOGO。
 选择图层：可从 A 图层~D 图层共四个图层中选择任一图层。
 选择输入：可选择 DVI1、DVI2、DP 及三个选配输入。
 图像冻结：可选择<开>或<关>。
 LOGO 开关：可选择<开>或<关>。
 开始抓取：轻触旋钮开始抓取 LOGO。

测试图像设置

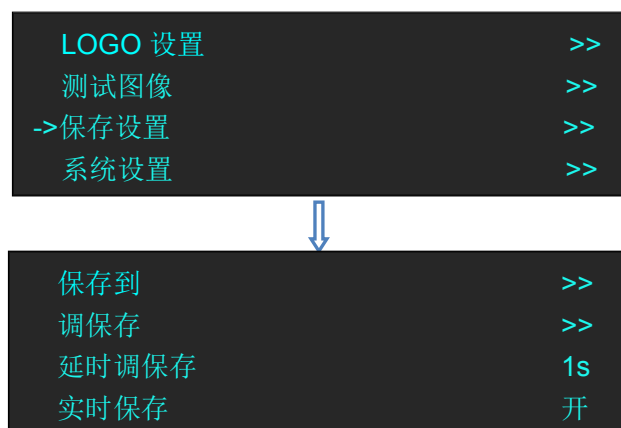
1、高级设置模式下，轻触旋钮，选择<测试图像>：



TP 模式：可选择<关>、<彩条>、<纯色>。
 红色、绿色、蓝色：调节范围为 0~255。

保存设置

1、高级设置模式下，轻旋旋钮，选择<保存设置>：



保存到：可保存到 SAVE1~SAVE24 共 24 个文件中。

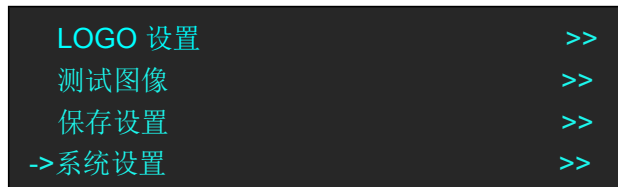
调保存：可调取 SAVE1~SAVE24 共 24 个文件。

延时调保存：调节范围为 0~255s。

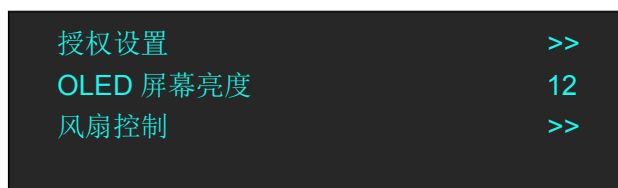
实时保存：可选择<开>或<关>。

系统设置

1、高级设置模式下，轻旋旋钮，选择<系统设置>：

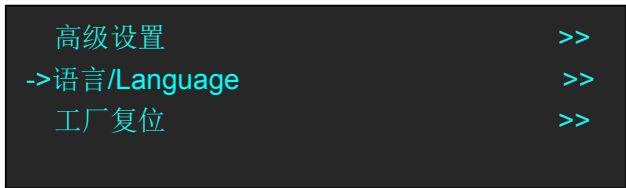


2、轻触旋钮，更改所需参数。系统设置里主要包括：锁定按键、授权设置、OLED 屏幕亮度、风扇控制等。

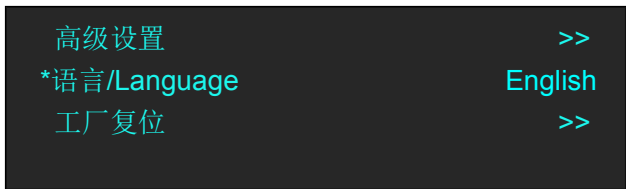
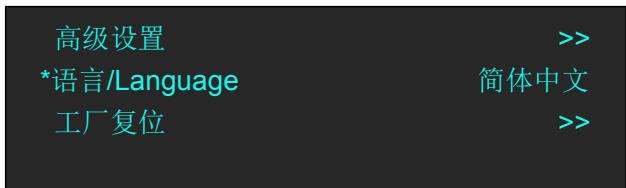


语言/Language 模式

1、轻触【MENU】键，进入菜单，轻旋旋钮，选择<语言/LANGUAGE>，轻触旋钮确认。



2、轻旋旋钮，选择<简体中文>或<English>，并轻触旋钮确认。



工厂复位模式

1、轻触【MENU】键，进入菜单，轻旋旋钮，选择<工厂复位>。



A screenshot of a menu interface with a dark background and light blue text. The menu items are listed vertically: '高级设置' (Advanced Settings), '语言/Language' (Language), and '->工厂复位' (-> Factory Reset). To the right of each item is a right-pointing arrow '>>'. The '->工厂复位' item is highlighted with a light blue background.

2、轻触旋钮，选择“确定”或“取消”。



A screenshot of a confirmation screen with a dark background and light blue text. The text reads: '工厂复位' (Factory Reset) followed by '确定<SEL>,取消<MENU>' (Confirm<SEL>, Cancel<MENU>). The text is centered on the screen.

3、若选择<确定>即轻触旋钮，则所有的设置将恢复出厂设置。

使用黑场

黑场模式应用描述：黑场信号是为了满足客户在特殊场景下实现一键黑屏而做的一个特殊效果。X1Pro e 的黑场对输出进行特效处理，黑场采用直黑效果。

操作如下：

轻触面板上【BLACK/O】键，按键灯亮，显示“黑屏”。

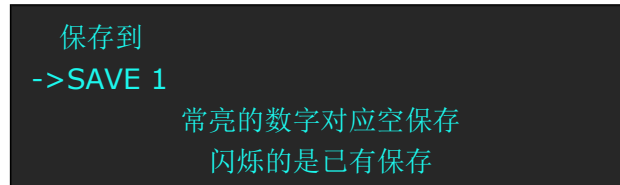


输出即可实现直黑效果，实现一键黑屏，效果如图所示：

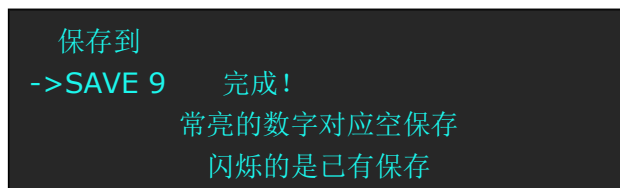
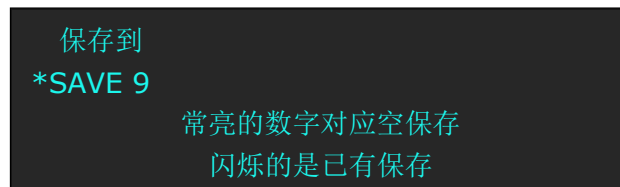


保存参数

轻触【SAVE/1】键，【SAVE/1】按键灯常亮，OLED 显示面板显示保存提示信息，如默认的用户模式是否已经完成保存，以使用户根据提示信息进一步完成保存的操作。与此同时，前面板数字按键 0~9 部分常亮部分闪烁。常亮的按键表示对应的保存位置尚未做过用户模式保存操作，闪烁的按键表示用户此前已经做过保存操作。显示如下：

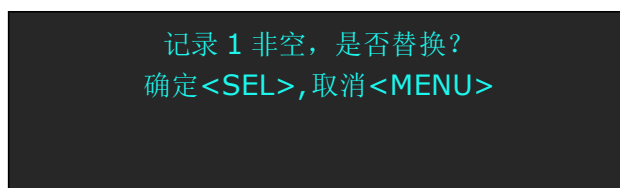


1、如用户选择常亮的按键进行保存，正常情况，系统会显示保存是否 OK。例如按键 9 常亮，轻触按键 9 后，显示如下：



2、面板按键 1/2/3/4/5/6/7/8/9/0 对应 SAVE 1~SAVE 10，用户也可通过轻旋旋钮的方式保存至 SAVE 1~SAVE 24。

3、如果继续保存在闪烁的位置，之前保存过的用户操作信息将被覆盖。例如按键 1 闪烁，轻触按键 1 后，液晶显示：



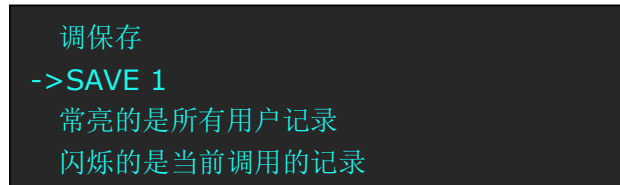
4、轻触旋钮进行确定，轻触【MENU】按键进行取消；确定保存后，菜单显示保存是否成功提示；取消保存后，菜单返回上级状态；

轻触【MENU】键退出保存状态，或轻触【SAVE/1】键，按键灯灭，关闭保存状态。

调保存参数

轻触【LOAD/6】按键，OLED 屏显示有关调用保存提示信息，根据提示信息，调用保存操作。此时设备按键板数字按键 0~9 部分按键灯常亮和部分按键灯闪烁，常亮按键表示有保存数据，可调用，闪烁按键表示当前正在调用，不亮按键表示无保存数据。

OLED 屏显示如下：



- 1、轻触常亮按键，调用保存数据。
- 2、轻旋旋钮，从 SAVE1~SAVE24 中选择已保存的数据并轻触旋钮确认。
- 3、轻触【MENU】退出调保存状态，或轻触【LOAD/6】按键，按键灯灭，关闭调保存状态。

联系信息

保修承诺：

厦门视诚科技有限公司规定，本产品主要部件自购机之日起，有偿人工保修三年。保修期内，当产品发生故障请将机器寄到我司，运费由用户承担。

当产品发生故障，用户有义务记录故障原因。

凡下列情况之一者，不属于保修范围，但可收费维修：

- 1) 无三包凭证及有效发票的；
- 2) 保修凭证有涂改，保修凭证上的序号与产品上的序号不符，涂改或者更换序号的；
- 3) 因用户使用、操作、维修、保管不当造成人为损坏的；
- 4) 非经我公司驻外服务人员或指定服务商检修，擅自拆动造成损坏的；
- 5) 因不可抗力（如雷击、电压不稳等）造成损坏的；
- 6) 视诚服务政策规定应实施收费的服务。

公司总部地址：厦门市湖里区留学人员创业园伟业楼 S601~608

- **电话：**+86-592-5771197
- **传真：**+86-592-5788216
- **客服热线：**4008-592-315
- **网站：**
 - ~ <http://www.rgblink.com>
 - ~ <http://www.rgblink.cn>
- **E-mail：**support@rgblink.com

